



## Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 13,8mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122390 13,8
GTIN	4067263003656
Klasa artykułu	12F

### Opis

#### Wykonanie:

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone przestrzenie na wióry zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122391**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122392**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 39,3 mm

długość całkowita L: 107 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 14 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/obr,

### Opis techniczny

Ø chwytu $D_s$	14 mm
Liczba ostrzy Z	2

norma	DIN 6537 K
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	m7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	39,3 mm
posuw $f$ w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/obr,
$\varnothing$ nom. $D_c$	13,8 mm
długość całkowita $L$	107 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	60 mm
Seria	Pro Inox
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	75 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	65 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	30 m/min	M
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

