

HOLEX**Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122686 12
GTIN	4067263009160
Klasa artykułu	12F

Opis**Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 53 mm

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,14 mm/obr,

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	m7
długość całkowita L	118 mm
Długość rowków wiórowych L_c	71 mm
Ø chwytu D_s	12 mm

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	53 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,14 mm/obr,
Ø nom. D_c	12 mm
norma	DIN 6537
Seria	Pro Inox
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

