

**HOLEX****Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 4,6mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122492 4,6    |
| GTIN             | 4067263010715 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122491**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122492**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 17,1 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/obr,

**Opis techniczny**

|                                               |         |
|-----------------------------------------------|---------|
| Liczba ostrzy Z                               | 2       |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 17,1 mm |

|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 24 mm            |
| posuw $f$ w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm/obr,     |
| długość całkowita $L$                         | 66 mm            |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                    | 6 mm             |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 4,6 mm           |
| norma                                         | DIN 6537 K       |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | m7               |
| Seria                                         | Pro Inox         |
| powłoka                                       | AlTiN            |
| Materiał ostrza                               | VHM              |
| Wersja                                        | 4xD              |
| kąt wierzchołkowy                             | 140 stopni       |
| chwyt                                         | DIN 6535 HE z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny                              | niebieskie       |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte    |

## Dane użytkownika

|                                  | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)   | nadaje się warunkowo | 140 m/min | N       |
| Al $> 10\%$ Si:                  | nadaje się warunkowo | 120 m/min | N       |
| Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$      | nadaje się           | 120 m/min | P       |
| Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$      | nadaje się           | 110 m/min | P       |
| Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$      | nadaje się           | 80 m/min  | P       |
| Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się           | 55 m/min  | M       |
| Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się           | 45 m/min  | M       |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$        | nadaje się           | 35 m/min  | S       |
| maksymalnie na mokro             | nadaje się           |           |         |

minimalnie na mokro

nadaje się warunkowo