

**HOLEX****Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 9,4mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122392 9,4    |
| GTIN             | 4067263010128 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekanego i powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 32,9 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/obr,

**Opis techniczny**

|   |         |
|---|---------|
| Ø chwytu $D_s$                                | 10 mm   |
| Ø nom. $D_c$                                  | 9,4 mm  |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 32,9 mm |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 47 mm   |

|  |                  |
|--|------------------|
| Liczba ostrzy Z                              | 2                |
| długość całkowita L                          | 89 mm            |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej          | m7               |
| norma  | DIN 6537 K       |
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/obr,     |
| Seria  | Pro Inox         |
| powłoka                                      | AlTiN            |
| Materiał ostrza                              | VHM              |
| Wersja                                       | 4xD              |
| kąt wierzchołkowy                            | 140 stopni       |
| chwyt  | DIN 6535 HE z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne                        | nie              |
| pierścień barwny                             | niebieskie       |
| Rodzaj produktu                              | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 120 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 75 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 65 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 35 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 30 m/min       | M       |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |                |         |

