

HOLEX**Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 18,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122391 18,5
GTIN	4067263007319
Klasa artykułu	12F

Opis**Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 51,3 mm

długość całkowita L: 131 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,19 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Ø chwytu D_s	20 mm
norma	DIN 6537 K

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	51,3 mm
Długość rowków wiórowych L_c	79 mm
posuw f w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm/obr,
\varnothing nom. D_c	18,5 mm
długość całkowita L	131 mm
Seria	Pro Inox
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	75 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	65 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	30 m/min	M
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

