



Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 3,7mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122391 3,7
GTIN	4067263006367
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórow. Powiększone komory wiórow zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórow**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 14,5 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,06 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,06 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	14,5 mm
długość całkowita L	62 mm

Długość rowków wiórowych L_c	20 mm
norma	DIN 6537 K
\varnothing chwytu D_s	6 mm
\varnothing nom. D_c	3,7 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	m7
Seria	Pro Inox
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

