

**Wysokowydajne wiertła z VHM HOLEX Pro Inox, chwyt walcowy DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 11,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122492 11,8
GTIN	4067263011330
Klasa artykułu	12F

Opis**Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonałe odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekanego i powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122491**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122492**.

Opis techniczny

Norma	DIN 6537 K
długość całkowita L	102 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
Długość rowków wiórowych L_c	55 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	37,3 mm
Ø nom. D_c	11,8 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,13 mm/obr,

Karta danych

Liczba ostrzy Z	2
Seria	Pro Inox
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		