

**HOLEX****Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 19,5mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122687 19,5   |
| GTIN             | 4067263012566 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 71,8 mm

długość całkowita L: 153 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

|                                               |          |
|-----------------------------------------------|----------|
| Ø nom. $D_c$                                  | 19,5 mm  |
| norma                                         | DIN 6537 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 71,8 mm  |
| Tolerancja Ø nominalnej                       | m7       |

|                                              |                  |
|----------------------------------------------|------------------|
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/obr,      |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                      | 20 mm            |
| długość całkowita L                          | 153 mm           |
| Liczba ostrzy Z                              | 2                |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>      | 101 mm           |
| Seria                                        | Pro Inox         |
| powłoka                                      | AlTiN            |
| Materiał ostrza                              | VHM              |
| Wersja                                       | 6×D              |
| kąt wierzchołkowy                            | 140 stopni       |
| chwyt                                        | DIN 6535 HE z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne                        | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny                             | niebieskie       |
| Rodzaj produktu                              | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 120 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 120 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 110 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 55 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 35 m/min       | S       |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |                |         |

