

**HOLEX****Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 6,9mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122390 6,9    |
| GTIN             | 4067263003199 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone przestrzenie na wióry zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122391**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122392**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 23,7 mm

długość całkowita L: 79 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,09 mm/obr,

**Opis techniczny**

|   |            |
|---|------------|
| norma   | DIN 6537 K |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 23,7 mm    |

|  |                |
|--|----------------|
| Ø chwytu $D_s$                                 | 8 mm           |
| Tolerancja Ø nominalnej                        | m7             |
| posuw $f$ w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm/obr,   |
| Ø nom. $D_c$                                   | 6,9 mm         |
| długość całkowita $L$                          | 79 mm          |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                 | 34 mm          |
| Liczba ostrzy $Z$                              | 2              |
| Seria  | Pro Inox       |
| powłoka  | AlTiN          |
| Materiał ostrza                                | VHM            |
| Wersja   | 4xD            |
| kąt wierzchołkowy                              | 140 stopni     |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne                          | nie            |
| pierścień barwny                               | niebieskie     |
| Rodzaj produktu                                | Wiertła kręte  |

## Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 140 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 120 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min  | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 75 m/min  | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 65 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 35 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 30 m/min  | M       |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |           |         |

