

**HOLEX****Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 8,1mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122390 8,1    |
| GTIN             | 4067263003311 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone przestrzenie na wióry zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122391**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122392**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 34,9 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/obr,

**Opis techniczny**

|              |            |
|--------------|------------|
| Ø nom. $D_c$ | 8,1 mm     |
| norma        | DIN 6537 K |

|  |                |
|--|----------------|
| długość całkowita L                                    | 89 mm          |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | m7             |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 34,9 mm        |
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,1 mm/obr,    |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 10 mm          |
| Liczba ostrzy Z  | 2              |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 47 mm          |
| Seria  | Pro Inox       |
| powłoka  | AlTiN          |
| Materiał ostrza  | VHM            |
| Wersja   | 4xD            |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni     |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | nie            |
| pierścień barwny                                       | niebieskie     |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte  |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 120 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 75 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 65 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 35 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 30 m/min       | M       |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |                |         |

