

Garant

Oprawki do głowic frezarskich Kształt AD, BT 40 A = 100, Ø trzpienia d1: 16mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	303810 16
GTIN	4067263014027
Klasa artykułu	31A

Opis

Wykonanie:

Wszystkie chwytty przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca). Z otworem na czip RFID / na układ elektroniczny Balluff i kanalikami doprowadzającymi chłodziwo.

Zaleta:

Podwójny styk stożka i płaskiej powierzchni zapewnia bardziej stabilne i dokładniejsze mocowanie:

- **Lepsza jakość powierzchni**
- **Większa trwałość narzędzi**
- **Stale osadzenie we wrzecionie, (również przy dużych prędkościach obrotowych)**
- **Większa dokładność ruchu obrotowego**

Uchwyt ze stykiem dwupunktowym BT można również stosować w standardowych wrzecionach maszyn BT – i na odwrót. Zalety styku dwupunktowego dotyczą jednak tylko uchwytu i wrzeciona z tego rodzaju stykiem.

w dostawie::

Śruba mocująca frezy.

Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308760 – 308806. Odpowiedni klucz specjalny nr 309840.

Opis techniczny

Ø zewn. D	38 mm
-----------	-------

Karta danych

a	1 mm
wymiar A długości wysięgu	100 mm
odpowiedni klucz specjalny nr 309840	16
Ø trzpienia d ₁	16 mm
Zamienna śruba dociągająca frez nr 309860 / 309861	16
adapter	BT 40 A = 100
Norma	DIN 6357
Norma na uchwyt	ISO 7388-2
Norma na uchwyt	JIS B6339
Kształt	AD
Otwór kanalika chłodzącego	niezamykane
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹ .
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 5 µm
Strategia skrawania	HPC
Wersja	BT-DC
Rodzaj produktu	Oprawki do głowic frezarskich