

Garant**Oprawki do głowic frezarskich Kształt AD, BT 40 A = 100, Ø trzpienia d1: 22mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	303810 22
GTIN	4067263014034
Klasa artykułu	31A

Opis**Wykonanie:**

Wszystkie chwytty przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca). Z otworem na czip RFID / na układ elektroniczny Balluff i kanałkami doprowadzającymi chłodziwo.

Zalety:

Podwójny styk stożka i płaskiej powierzchni zapewnia bardziej stabilne i dokładniejsze mocowanie:

- **Lepsza jakość powierzchni**
- **Większa trwałość narzędzi**
- **Stale osadzenie we wrzecionie, (również przy dużych prędkościach obrotowych)**
- **Większa dokładność ruchu obrotowego**

Uchwyt ze stykiem dwupunktowym BT można również stosować w standardowych wrzecionach maszyn BT – i na odwrót. Zalety styku dwupunktowego dotyczą jednak tylko uchwytu i wrzeciona z tego rodzaju stykiem.

w dostawie::

Śruba mocująca frezy.

Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308760 – 308806. Odpowiedni klucz specjalny nr 309840.

Opis techniczny

Ø zewn. D	48 mm
-----------	-------

Zamienna śruba dociągająca frez nr 309860 / 309861	22
odpowiedni klucz specjalny nr 309840	22
wymiar A długości wysięgu	100 mm
Ø trzpienia d ₁	22 mm
a	1 mm
adapter	BT 40 A = 100
norma	DIN 6357
Norma na uchwyt	ISO 7388-2
Norma na uchwyt	JIS B6339
Kształt	AD
Otwór kanalika chłodzącego	niezamknięte
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹ .
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 5 µm
Strategia skrawania	HPC
wersja	BT-DC
Rodzaj produktu	Oprawki do głowic frezarskich