



Wysokowydajne frezy 7792VX, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 32/5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221905 32/5
GTIN	5660062
Klasa artykułu	28R

Opis

Opis:

Unikatowa konstrukcja płytek skrawających oraz ich kąt przyłożenia w korpusie frezu znacznie zmniejszają siły promieniowe i odprowadzają je w kierunku osiowym. Bardzo grube płytki skrawające z 4 ostrzami, do najtrudniejszych zastosowań i wysokiej ekonomiczności. Narzędzie ma szczególne zalety przy frezowaniu płaszczyzn i głębokich kieszeni. Ze szlifowanym szfazowaniem Wiper nadaje się również do wcinania oraz obróbki wykańczającej.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 5

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 0,9 mm

długość całkowita L_{ges} : 43 mm

gwint uchwytu M: M16

pasująca wymienna płytka skrawająca: XP.. 0603

wielkość płytek skrawających: 06

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	43 mm
Ø ostrzy D_c	32 mm
gwint uchwytu M	M16

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$	0,9 mm
wielkość płytek skrawających	06
pasująca wymienna płytka skrawająca	XP.. 0603
śruba mocująca płytki obracane	229916 (T7; 0,8 Nm)
Liczba ostrzy Z	5
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC

Akcesoria

Śruby mocujące	229916
----------------	--------