

**X.LT...ER-D41, SP6519, wielkość płytek skrawających: 09mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 221935 09 |
| GTIN | 2050002058651 |
| Klasa artykułu | 28E |

Opis**Wykonanie:**

Bardzo grube płytki skrawające ze szlifowanym sfazowaniem Wiper.

wskazówka:

Zalecana wartość $a_e = 0,3 \times D$.

Opis techniczny

| | |
|---------------------------------------|-------------------|
| wielkość płytek skrawających | 09 |
| typ | UNI |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | XDLT090408-ER-D41 |
| Promień programowany przy $a_{p\max}$ | 2,01 mm |
| promień naroża | 0,8 mm |
| Gatunek | SP6519 |
| Materiał ostrza | HM |
| posuw f_z na ząb | 0,3 - 2,5 mm |

| | |
|----------------------|---------------------------------|
| liczba wymian/ostrzy | 4 |
| Rodzaj produktu | płytko skrawająca do frezowania |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 280 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 250 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 185 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 150 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 130 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 210 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 160 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 50 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się warunkowo | 220 m/min | K |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |
| suchy | nadaje się | | |
| przyłączy | nadaje się | | |