



Wysokowydajne frezy 7792VX, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221905 25/2
GTIN	4059782503212
Klasa artykułu	28R

Opis

Opis:

Unikatowa konstrukcja płytek skrawających oraz ich kąt przyłożenia w korpusie frezu znacznie zmniejszają siły promieniowe i odprowadzają je w kierunku osiowym. Bardzo grube płytki skrawające z 4 ostrzami, do najtrudniejszych zastosowań i wysokiej ekonomiczności. Narzędzie ma szczególne zalety przy frezowaniu płaszczyzn i głębokich kieszeni. Ze szlifowanym sfazowaniem Wiper nadaje się również do wcinania oraz obróbki wykańczającej.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 1,5 mm

długość całkowita L_{ges} : 35 mm

gwint uchwytu M: M12

pasująca wymienna płytka skrawająca: XD.. 0904

wielkość płytek skrawających: 09

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	1,5 mm
długość całkowita L_{ges}	35 mm
wielkość płytek skrawających	09

Ø ostrzy D _c	25 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XD.. 0904
gwint uchwytu M	M12
śruba mocująca płytki obracane	229917 (T15; 2,1 Nm)
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC

Aksesoria

Śruby mocujące	229917
----------------	--------