

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 18/2mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	212905 18/2
GTIN	4045197607126
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria** umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużeń zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym. Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 9IP**.

Opis techniczny

Ø D ₂	17 mm
gwint uchwyty M	M10
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	0,85 mm
długość całkowita L _{ges}	30 mm
Ø D ₃	5 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 070308
śruby mocujące	219810 (9IP; 2,2 Nm)

Ø D ₁ h6	10,5 mm
Ø ostrzy D _c	18 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla α _{maks.}	4 mm
Frez obiegowy Ø D _{min.}	23 mm
Frez obiegowy a _p	0,85 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	4,29 stopni
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	34 mm
Seria	FeedKing
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 9IP	674252 9IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
zestaw śrub do płytek skrawających10 -elem.	219810