

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 32/3mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	212905 32/3
GTIN	4045197320889
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria** umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużeń zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym. Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 3,8** z ostrzem nr **674252, wielk. 15IP**.

Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 09T308
długość całkowita L_{ges}	42 mm
śruby mocujące	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D ₁ h6	17 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p maks.}$	1,15 mm
Ø D ₂	28,7 mm

Ø D ₃	16 mm
Ø ostrzy D _c	32 mm
gwint uchwytu M	M16
Liczba ostrzy Z	3
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla α _{maks.}	15,5 mm
Frez obiegowy Ø D _{min.}	48 mm
Frez obiegowy a _p	1,15 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	1,11 stopni
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	62 mm
Seria	FeedKing
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających10 -elem.	219933
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8