

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 18/2mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	212900 18/2
GTIN	4045197607102
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

Zaleta:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 9IP**.

Opis techniczny

Ø D ₃	5 mm
Ø ostrzy D _c	18 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 070308
Ø chwytu D _s h6	16 mm
śruby mocujące	219810 (9IP; 2,2 Nm)
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	0,85 mm
długość całkowita L _{ges}	80 mm
Długość wysięgu L ₁	30 mm

Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	34 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	23 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	4,29 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	4 mm
Frez obiegowy a_p	0,85 mm
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia κ	10 stopni
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 9IP	674252 9IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219810