

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 35/3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212910 35/3
GTIN	4045197411747
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki **temuniejsze obciążenie wrzeciona głównego**.

Zaleta:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 3,8** z ostrzem nr **674252, wielk. 15IP**.

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	35 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 09T308
długość całkowita L _{ges}	40 mm
Ø D ₃	19 mm
śruby mocujące	219933 (15IP; 3,8 Nm)

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	1,15 mm
Ø otworu uchwytu	16 mm
Liczba ostrzy Z	3
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{\text{min.}}$	54 mm
Frez obiegowy Ø $D_{\text{maks.}}$	68 mm
Frez obiegowy a_p	1,15 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	18,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	0,93 stopni
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia κ	9 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Aksesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219933
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP