

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212905 20/2
GTIN	4045197320858
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki**samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających.Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu**mniej obciążenie wrzeciona głównego.**

Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużeń zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym. Stosować wkrętek dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 9IP.**

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$	0,85 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 070308
Ø D ₃	7 mm
długość całkowita L _{ges}	30 mm
śruby mocujące	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D ₂	17,7 mm
Ø D ₁ h6	10,5 mm

Ø ostrzy D_c	20 mm
gwint uchwytu M	M10
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	6 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	27 mm
Frez obiegowy a_p	0,85 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2,86 stopni
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	38 mm
Seria	FeedKing
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219810
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 9IP	674252 9IP