



Wysokowydajne frezy FeedKing, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212900 25/2
GTIN	4045197320803
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki **temuniejsze obciążenie wrzeciona głównego**.

Zaleta:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 3,8** z ostrzem nr **674252, wielk. 15IP**.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Podział ostrzy frezu: nierówna

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D₃: 9,6 mm

maksymalna głębokość skrawania a_{p.maks.}: 1,15 mm

Długość wysięgu L₁: 39 mm

długość całkowita L_{ges.}: 95 mm

Ø chwytu D_s h6: 25 mm

Opis techniczny

śruby mocujące	219933 (15IP; 3,8 Nm)
długość całkowita L_{ges}	95 mm
$\varnothing D_3$	9,6 mm
\varnothing chwytu $D_s h_6$	25 mm
\varnothing ostrzy D_c	25 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XD.. 09T308
maksymalna głębokość skrawania $a_{p maks.}$	1,15 mm
Długość wysięgu L_1	39 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	49 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	38,3 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	3,7 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	17,7 mm
Frez obiegowy a_p	1,15 mm
Seria	FeedKing
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podział ostrzy frezu	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219933
----------------------------------------------	--------

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®
15IP

674252 15IP

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m

211750 3,8