

**Wysokowydajne frezy FeedKing, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 35/3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212905 35/3
GTIN	4045197320896
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

**Dynamicznie**działająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

**Zalety:**

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

**wskazówka:**

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym. Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 3,8** z ostrzem nr **674252, wielk. 15IP**.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Podział ostrzy frezu: nierówna

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

Ø D<sub>3</sub>: 19,5 mm

maksymalna głębokość skrawania a<sub>p maks.</sub>: 1,15 mm

Ø D<sub>1</sub> h6: 17 mm

długość całkowita L<sub>ges.</sub>: 42 mm

Ø D<sub>2</sub>: 28,7 mm

## Opis techniczny

długość całkowita $L_{ges}$	42 mm
śruby mocujące	219933 (15IP; 3,8 Nm)
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
gwint uchwyty M	M16
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	1,15 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	35 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XD.. 09T308
$\varnothing D_2$	28,7 mm
$\varnothing D_3$	19,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	39,2 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	58,3 mm
Frez obiegowy $a_p$	1,15 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,7 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	69 mm
Seria	FeedKing
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podział ostrzy frezu	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.

219933

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe  
nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m

211750 3,8

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®  
15IP

674252 15IP