



Wysokowydajne frezy FeedKing, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 35/5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212905 35/5
GTIN	4045197549747
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria** umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużeń zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym. Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 9IP**.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Podział ostrzy frezu: nierówna

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 5

Ø D₃: 21,8 mm

maksymalna głębokość skrawania a_{p maks.}: 0,85 mm

Ø D₁ h6: 17 mm

długość całkowita L_{ges.}: 42 mm

Ø D₂: 28,7 mm

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	42 mm
gwint uchwytu M	M16
\varnothing ostrzy D_c	35 mm
śruby mocujące	219810 (9IP; 2,2 Nm)
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
$\varnothing D_2$	28,7 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XD.. 070308
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$	0,85 mm
$\varnothing D_3$	21,8 mm
Liczba ostrzy Z	5
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	34,1 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	59,6 mm
Frez obiegowy a_p	0,85 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,4 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	66,9 mm
Seria	FeedKing
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podział ostrzy frezu	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219810
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m	211750 2,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 9IP	674252 9IP