

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212910 40/6
GTIN	4045197549785
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria** umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 9IP**.

Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 070308
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$	0,85 mm
Ø D ₃	27 mm
długość całkowita L _{ges}	40 mm

Ø ostrzy D_c	40 mm
śruby mocujące	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø otworu uchwytu	16 mm
Liczba ostrzy Z	6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	67 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	78 mm
Frez obiegowy a_p	0,85 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	26 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,66 stopni
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia κ	10 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 9IP	674252 9IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219810
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2