



## Wysokowydajne frezy FeedKing, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/2 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	212905 25/2
GTIN	4045197320865
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

**Dynamicznie**działająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria** umożliwiającą zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

#### Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

#### wskazówka:

przy stosowaniu przedłużeń zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym. Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 3,8** z ostrzem nr **674252, wielk. 15IP**.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Podział ostrzy frezu: nierówna

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D<sub>3</sub>: 9,6 mm

maksymalna głębokość skrawania a<sub>p,maks.</sub>: 1,15 mm

Ø D<sub>1</sub> h6: 12,5 mm

długość całkowita L<sub>ges.</sub>: 35 mm

Ø D<sub>2</sub>: 20,7 mm

## Opis techniczny

śruby mocujące	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D <sub>1</sub> h6	12,5 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	25 mm
Ø D <sub>3</sub>	9,6 mm
Ø D <sub>2</sub>	20,7 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p maks.</sub>	1,15 mm
gwint uchwytu M	M12
pasująca wymienna płytko skrawająca	XD.. 09T308
długość całkowita L <sub>ges</sub>	35 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla α <sub>maks.</sub>	17,7 mm
Frez obiegowy Ø D <sub>min.</sub>	38,3 mm
Frez obiegowy a <sub>p</sub>	1,15 mm
Kąt rampingu α <sub>maks.</sub>	3,7 stopni
Frez obiegowy Ø D <sub>maks.</sub>	49 mm
Seria	FeedKing
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podział ostrzy frezu	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.

219933

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe  
nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m

211750 3,8

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®  
15IP

674252 15IP