

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 52/4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212910 52/4
GTIN	4045197321015
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 5,7**, z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	40 mm
Ø ostrzy D_c	52 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	1,8 mm

śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø otworu uchwytu	22 mm
Ø D ₃	31 mm
pasująca wymienna płytką skrawająca	XD.. 120408
Liczba ostrzy Z	4
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø D _{min.}	83 mm
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	102 mm
Frez obiegowy a _p	1,85 mm
Długość rampingu dla α _{maks.}	30,5 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	0,56 stopni
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia κ	12 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
	674252 9IP

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 9IP
