

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/3mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	212905 25/3
GTIN	4045197320872
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki **temuniejsze obciążenie wrzeciona głównego**.

Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym. Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 9IP**.

Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 070308
długość całkowita L _{ges}	35 mm
Ø D ₂	20,7 mm
gwint uchwytu M	M12
śruby mocujące	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D ₁ h6	12,5 mm
Ø D ₃	12 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	0,85 mm
Ø ostrzy D_c	25 mm
Liczba ostrzy Z	3
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	11 mm
Frez obiegowy Ø $D_{\text{min.}}$	37 mm
Frez obiegowy a_p	0,85 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	1,56 stopni
Frez obiegowy Ø $D_{\text{maks.}}$	48 mm
Seria	FeedKing
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 9IP	674252 9IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
zestaw śrub do płytek skrawających10 -elem.	219810