

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212905 40/4
GTIN	4045197320902
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym. Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 3,8** z ostrzem nr **674252, wielk. 15IP**.

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	42 mm
Ø ostrzy D_c	40 mm
Ø D_2	28,7 mm
gwint uchwyty M	M16
Ø D_1 h6	17 mm

pasująca wymienna płytko skrawająca	XD.. 09T308
śruby mocujące	219933 (15IP; 3,8 Nm)
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	1,15 mm
$\varnothing D_3$	24 mm
Liczba ostrzy Z	4
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	23,5 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	64 mm
Frez obiegowy a_p	1,15 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	0,73 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	78 mm
Seria	FeedKing
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219933
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP