

**Garant****Wysokowydajne frezy FeedKing, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 42/4mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 212910 42/4   |
| GTIN             | 4045197320988 |
| Klasa artykułu   | 210           |

**Opis****Wykonanie:**

**Dynamicznie**działająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

**Zaleta:**

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

**wskazówka:**

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 3,8** z ostrzem nr **674252, wielk. 15IP**.

**Opis techniczny**

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| długość całkowita L <sub>ges</sub> | 40 mm |
| Ø D <sub>3</sub>                   | 26 mm |
| Ø ostrzy D <sub>c</sub>            | 42 mm |

|                                                    |                            |
|----------------------------------------------------|----------------------------|
| Ø otworu uchwyty                                   | 16 mm                      |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ | 1,15 mm                    |
| śruby mocujące                                     | 219933 (15IP; 3,8 Nm)      |
| pasująca wymienna płytko skrawająca                | XD.. 09T308                |
| Liczba ostrzy Z                                    | 4                          |
| chłodzenie wewnętrzne                              | tak                        |
| Frez obiegowy Ø $D_{\text{min.}}$                  | 68 mm                      |
| Frez obiegowy Ø $D_{\text{maks.}}$                 | 82 mm                      |
| Frez obiegowy $a_p$                                | 1,15 mm                    |
| Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$       | 25,5 mm                    |
| Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$               | 0,67 stopni                |
| Seria                                              | FeedKing                   |
| Kąt ustawienia $\kappa$                            | 9 stopni                   |
| Fz Helix                                           | 0,7                        |
| wykonanie chwytu                                   | z otworem                  |
| Zastosowanie frezu                                 | Ramping                    |
| Zastosowanie frezu                                 | Frezowanie cyrkulacyjne    |
| Zastosowanie frezu                                 | Wcinanie                   |
| Podziałka ostrzy                                   | nierówna                   |
| Strategia skrawania                                | HPC                        |
| Wymiana narzędzi                                   | PowerCard                  |
| Rodzaj produktu                                    | Głowice z gwintem (RD..10) |

## Akcesoria

|                                                                                    |             |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe<br>nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm | 211750 3,8  |
| Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP         | 674252 15IP |

zestaw śrub do płytek skrawających10 -elem.

219933