

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 32/5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212910 32/5
GTIN	4045197549761
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 9IP**.

Opis techniczny

długość całkowita L _{ges}	40 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 070308
śruby mocujące	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D ₃	19 mm
Ø ostrzy D _c	32 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	0,85 mm
Ø otworu uchwytu	16 mm
Liczba ostrzy Z	5
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{\text{min.}}$	51 mm
Frez obiegowy Ø $D_{\text{maks.}}$	62 mm
Frez obiegowy a_p	0,85 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	18 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	0,95 stopni
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia κ	10 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219810
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 9IP	674252 9IP