

**Wysokowydajne frezy FeedKing, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 32/2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212905 32/2
GTIN	4045197514332
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki**samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających.Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu**mniej obciążenie wrzeciona głównego.**

Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym. Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 5,7**, z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Podział ostrzy frezu: nierówna

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D₃: 11,4 mm

maksymalna głębokość skrawania a_{p maks.}: 1,8 mm

Ø D₁ h₆: 17 mm

długość całkowita L_{ges}: 42 mm

Ø D₂: 28,7 mm

Opis techniczny

Ø D ₁ h6	17 mm
pasująca wymienna płytką skrawającą	XD.. 120408
Ø D ₃	11,4 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	1,8 mm
długość całkowita L _{ges}	42 mm
gwint uchwytu M	M16
Ø D ₂	28,7 mm
Ø ostrzy D _c	32 mm
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla α _{maks.}	29,4 mm
Frez obiegowy Ø D _{min.}	48,6 mm
Frez obiegowy a _p	1,85 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	3,6 stopni
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	63 mm
Seria	FeedKing
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podział ostrzy frezu	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.

219800

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®
20IP

674252 20IP

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 5,7 N·m

211750 5,7