

**Garant****Wysokowydajne frezy FeedKing, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 50/4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212910 50/4
GTIN	4045197320995
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

**Dynamicznie**działająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria** umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

**Zalety:**

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

**wskazówka:**

stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 5,7** z ostrzem nr **674252, wielk. 20IP**.

**Opis techniczny**

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	50 mm
Ø D <sub>3</sub>	29 mm
długość całkowita L <sub>ges</sub>	40 mm

pasująca wymienna płytką skrawająca	XD.. 120408
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	1,8 mm
Ø otworu uchwytu	22 mm
Liczba ostrzy Z	4
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{\text{min.}}$	79 mm
Frez obiegowy Ø $D_{\text{maks.}}$	98 mm
Frez obiegowy $a_p$	1,85 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	28,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	0,6 stopni
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia $\kappa$	12 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
	674252 15IP

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP

---