

## Garant

### Frezy torusowe z PKD z chłodzeniem wewnętrznym, 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 10/1,0 mm



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	209635 10/1,0
GTIN	4045197513458
Klasa artykułu	11Y

## Opis

### Wykonanie:

**Wysokowydajne frezy PKD.** Spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności skrawania** tworzyw sztucznych **wzmocnionych włóknami szklanymi i węglowymi** oraz **grafitem**.

**Uzębienie proste**, do warunków neutralnych.

Tolerancja promienia ostrzy  **$R_1 = \pm 0,01$  mm.**

Liczba zębów Z: 2

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 8 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 32 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 9,2 mm

długość całkowita L: 72 mm

## Opis techniczny

posuw $f_z$ przy obcinaniu w graficie	0,1 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w GFK CFK	0,09 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,14 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w GFK CFK	0,06 mm
Promień ostrza $R_1$	1 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm

Liczba zębów Z	2
Ø szyjki D <sub>1</sub>	9,2 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	32 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	8 mm
długość całkowita L	72 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
powłoka	PKD
Materiał ostrza	PKD
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	tak
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frez torusowy

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	2400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	2000 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	1500 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	1000 m/min	N
PE-HD	nadaje się	900 m/min	N

PA 66	nadaje się	900 m/min	N
PEEK	nadaje się	800 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1000 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	800 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
MMC	nadaje się	400 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadaje się	500 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	500 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
przylącze	nadaje się		
<b>Usługi</b>			

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB