

Garant

Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z dodatnim kątem ostrza, PKD, Ø h10 DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	209620 12
GTIN	4045197478160
Klasa artykułu	11Y

Opis

Wykonanie:

Wysokowydajne frezy PKD. Spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności skrawiania** tworzyw sztucznych **wzmocnionych włóknami szklanymi i węglowymi** oraz **grafitem**. **Kąt osiowy ujemny. $\alpha = -4^\circ$.**

Skrawanie z dodatnim kątem ostrza.

Materiał jest dociskany do podłoża. Doskonale nadają się do cienkich materiałów.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 20 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 11 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,14 mm
Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,08 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm

Ø szyjki D_1	11 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	100 mm
długość ostrzy L_c	20 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	PKD
Materiał ostrza 	PKD
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

