

Garant**Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z dodatnim kątem ostrza, PKD, Ø h10
DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209620 16
GTIN	4045197478177
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy PKD. Spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności skrawiania** tworzyw sztucznych **wzmocnionych włóknami szklanymi i węglowymi** oraz **grafitem**. **Kąt osiowy ujemny. $\alpha = -4^\circ$.**

Skrawanie z dodatnim kątem ostrza.

Materiał jest dociskany do podłoża. Doskonale nadają się do cienkich materiałów.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 20 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,1 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Liczba zębów Z	2
Ø szyjki D_1	15 mm

wysięg L_1 z szyjką	30 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,15 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	125 mm
długość ostrzy L_c	20 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	20 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	PKD
Materiał ostrza 	PKD
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

