

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 52/5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212910 52/5
GTIN	4045197321022
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria** umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 3,8** z ostrzem nr **674252, wielk. 15IP**.

Opis techniczny

Ø otworu uchwyty	22 mm
śruby mocujące	219933 (15IP; 3,8 Nm)
długość całkowita L _{ges}	40 mm

pasująca wymienna płytko skrawająca	XD.. 09T308
$\varnothing D_3$	36 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$	1,15 mm
\varnothing ostrzy D_c	52 mm
Liczba ostrzy Z	5
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	88 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	102 mm
Frez obiegowy a_p	1,15 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	35,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	0,48 stopni
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia κ	9 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219933
	674252 15IP

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP
