

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 66/6mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	212910 66/6
GTIN	4045197411754
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**.**Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniejsze obciążenie wrzeciona głównego**.

Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 3,8** z ostrzem nr **674252, wielk. 15IP**.

Opis techniczny

Ø otworu uchwytu	27 mm
Ø ostrzy D _c	66 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 09T308

Ø D ₃	50 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	1,15 mm
długość całkowita L _{ges}	50 mm
śruby mocujące	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Liczba ostrzy Z	6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø D _{min.}	116 mm
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	130 mm
Frez obiegowy a _p	1,15 mm
Długość rampingu dla α _{maks.}	49,5 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	0,35 stopni
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia κ	9 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219933
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
	211750 3,8

Wkręta dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm
