

Garant

Frezy torusowe z PKD z chłodzeniem wewnętrznym, uzębienie proste, PKD, Ø e8 DC / R1: 6/1,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	209635 6/1,0
GTIN	4045197513427
Klasa artykułu	11Y

Opis

Wykonanie:

Wysokowydajne frezy PKD. Spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności skrawania** tworzyw sztucznych **wzmocnionych włóknami szklanymi i węglowymi** oraz **grafitem**.

Uzębienie proste, do warunków neutralnych.

Tolerancja promienia ostrzy **RS₁ = ±0,01 mm**.

Liczba zębów Z: 2

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 6 mm

Promień ostrza R₁: 1 mm

wysięg L₁ z szyjką: 21 mm

Ø szyjki D₁: 5,5 mm

długość całkowita L: 57 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy obcinaniu w graficie	0,07 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,12 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w GFK CFK	0,07 mm
posuw f _z przy obcinaniu w GFK CFK	0,04 mm
wysięg L ₁ z szyjką	21 mm
Liczba zębów Z	2

Ø szyjki D_1	5,5 mm
Ø ostrzy D_c	6 mm
Promień ostrza R_1	1 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	6 mm
długość całkowita L	57 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,3 mm
powłoka	PKD
Materiał ostrza 	PKD
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	tak
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------