

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 100/8mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	212910 100/8
GTIN	4045197411778
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria** umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **umniejsza obciążenie wrzeciona głównego**.

Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 3,8** z ostrzem nr **674252, wielk. 15IP**.

Opis techniczny

Ø D ₃	84 mm
Ø ostrzy D _c	100 mm
śruby mocujące	219933 (15IP; 3,8 Nm)

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	1,15 mm
Ø otworu uchwyty	32 mm
długość całkowita L_{ges}	50 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XD.. 09T308
Liczba ostrzy Z	8
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{\text{min.}}$	184 mm
Frez obiegowy Ø $D_{\text{maks.}}$	198 mm
Frez obiegowy a_p	1,15 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	83,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	0,21 stopni
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia κ	9 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP

zestaw śrub do płytek skrawających10 -elem.

219933