

**Garant****Wysokowydajne frezy FeedKing, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 63/6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212910 63/6
GTIN	4045197321046
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

**Dynamicznie**działająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria** umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

**Zalety:**

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

**wskazówka:**

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 3,8** z ostrzem nr **674252, wielk. 15IP**.

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	63 mm
długość całkowita $L_{ges}$	50 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	1,15 mm
śruby mocujące	219933 (15IP; 3,8 Nm)

Ø D <sub>3</sub>	47 mm
Ø otworu uchwytu	27 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XD.. 09T308
Liczba ostrzy Z	6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø D <sub>min.</sub>	110 mm
Frez obiegowy Ø D <sub>maks.</sub>	124 mm
Frez obiegowy a <sub>p</sub>	1,15 mm
Długość rampingu dla α <sub>maks.</sub>	46,5 mm
Kąt rampingu α <sub>maks.</sub>	0,37 stopni
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia κ	9 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219933