

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 80/7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212910 80/7
GTIN	4045197411761
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 3,8** z ostrzem nr **674252, wielk. 15IP**.

Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 09T308
Ø ostrzy D _c	80 mm
Ø D ₃	64 mm

długość całkowita L_{ges}	50 mm
Ø otworu uchwytu	32 mm
śruby mocujące	219933 (15IP; 3,8 Nm)
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$	1,15 mm
Liczba ostrzy Z	7
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø D_{min}	144 mm
Frez obiegowy Ø D_{maks}	158 mm
Frez obiegowy a_p	1,15 mm
Długość rampingu dla α_{maks}	63,5 mm
Kąt rampingu α_{maks}	0,27 stopni
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia κ	9 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP

zestaw śrub do płytek skrawających10 -elem.

219933