

**Głowice frezarskie 75° MSRS, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 315/16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	224000 315/16
GTIN	4960664533183
Klasa artykułu	25P

**Opis****Wykonanie:**

Głowica frezowa z normalną i wąską podziałką zębów.

**Zastosowanie:**

Głębokości skrawania do 12 mm i duże posuwy zapewniają wydajną obróbkę zgrubną. Nowy kształt karbu w płytkach skrawających powoduje znaczne zmniejszenie nacisku przy skrawaniu i tym samym również skłonności do wibracji. Dzięki temu można zwiększyć szerokość roboczą oraz wyraźnie zwiększyć objętość wióra w jednostce czasu.

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 75 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Strategia skrawania: HPC

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max.}$ : 12 mm

maksymalna  $\varnothing$  zewn.  $D_{maks.}$ : 322 mm

długość całkowita  $L_{ges.}$ : 60 mm

$\varnothing$  otworu uchwyty: 60 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: SP.. 1806

śruba mocująca płytki obracane: 229703 (T25; 7,5 Nm)

**Opis techniczny**

$\varnothing$ ostrzy $D_c$	315 mm
$\varnothing$ otworu uchwyty	60 mm

śruba mocująca płytki obracane	229703 (T25; 7,5 Nm)
pasująca wymienna płytka skrawająca	SP.. 1806
maksymalna $\varnothing$ zewn. $D_{maks.}$	322 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$	12 mm
długość całkowita $L_{ges}$	60 mm
Liczba ostrzy Z	16
Seria	Głowice do planowania
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia $\kappa$	75 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC

## Akcesoria

Śruby mocujące	229703
----------------	--------