

**Garant****Wysokowydajne frezy FeedKing, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 63/9mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	212910 63/9
GTIN	4045197549822
Klasa artykułu	210

## Opis

### Wykonanie:

**Dynamicznie**działająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

### Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

### wskazówka:

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 9IP**.

## Opis techniczny

Ø D <sub>3</sub>	50 mm
śruby mocujące	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	63 mm

Ø otworu uchwyty	27 mm
długość całkowita $L_{ges}$	50 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 070308
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$	0,85 mm
Liczba ostrzy Z	9
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	113 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	124 mm
Frez obiegowy $a_p$	0,85 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	49 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,35 stopni
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia $\kappa$	10 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219810
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
	674252 9IP

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 9IP

---