

**Głowice frezarskie 75° MSRS, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 125/8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	224000 125/8
GTIN	4960664533022
Klasa artykułu	25P

Opis**Wykonanie:**

Głowica frezowa z normalną i wąską podziałką zębów.

Zastosowanie:

Głębokości skrawania do 12 mm i duże posuwy zapewniają wydajną obróbkę zgrubną. Nowy kształt karbu w płytkach skrawających powoduje znaczne zmniejszenie nacisku przy skrawaniu i tym samym również skłonności do wibracji. Dzięki temu można zwiększyć szerokość roboczą oraz wyraźnie zwiększyć objętość wióra w jednostce czasu.

Kąt ustawienia κ : 75 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Strategia skrawania: HPC

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$: 12 mm

maksymalna \varnothing zewn. $D_{maks.}$: 132 mm

długość całkowita $L_{ges.}$: 60 mm

\varnothing otworu uchwytu: 40 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: 5

śruba mocująca płytki obracane: 229703 (T25; 7,5 Nm)

Opis techniczny

maksymalna \varnothing zewn. $D_{maks.}$	132 mm
\varnothing otworu uchwytu	40 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$	12 mm
Ø ostrzy D_c	125 mm
śruba mocująca płytki obracane	229703 (T25; 7,5 Nm)
długość całkowita L_{ges}	60 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	5
Liczba ostrzy Z	8
Seria	Głowice do planowania
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	75 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC

Akcesoria

Śruby mocujące	229703
----------------	--------