

**Głowice frezarskie 75° MSRS, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 160/10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	224000 160/10
GTIN	4960664533060
Klasa artykułu	25P

Opis**Wykonanie:**

Głowica frezowa z normalną i wąską podziałką zębów.

Zastosowanie:

Głębokości skrawania do 12 mm i duże posuwy zapewniają wydajną obróbkę zgrubną. Nowy kształt karbu w płytkach skrawających powoduje znaczne zmniejszenie nacisku przy skrawaniu i tym samym również skłonności do wibracji. Dzięki temu można zwiększyć szerokość roboczą oraz wyraźnie zwiększyć objętość wióra w jednostce czasu.

Kąt ustawienia κ : 75 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Strategia skrawania: HPC

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 12 mm

maksymalna \varnothing zewn. $D_{\text{maks.}}$: 167 mm

długość całkowita $L_{\text{ges.}}$: 60 mm

\varnothing otworu uchwytu: 40 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: SP.. 1806

śruba mocująca płytki obracane: 229703 (T25; 7,5 Nm)

Opis techniczny

śruba mocująca płytki obracane	229703 (T25; 7,5 Nm)
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	12 mm

maksymalna \varnothing zewn. $D_{\text{maks.}}$	167 mm
\varnothing otworu uchwytu	40 mm
\varnothing ostrzy D_c	160 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	SP.. 1806
długość całkowita L_{ges}	60 mm
Liczba ostrzy Z	10
Seria	Głowice do planowania
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	75 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC

Akcesoria

Śruby mocujące	229703
----------------	--------