


**SPMT 1806 EDSR-NB3T, PR1230, Typ: ST1400**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	224017 ST1400
GTIN	4960664547074
Klasa artykułu	25A

**Opis**
**Wykonanie:**

Specjalna geometria płytek skrawających zapewnia mniejsze siły skrawania i lepsze łamanie wióra. Wszystkie typy z **ostrzami Wiper**, umożliwiającymi stosowanie wysokich posuwów.

**Zastosowanie:**

NB2T / NB3T: zwłaszcza do **skrawania precyzyjnego**, wysokiej wydajności skrawania i dużych posuwów.

**wskazówka:**

**Głowice są uzbrajane naprzemiennie jednakową liczbą płytek skrawających typu NB2 i NB3.** Zwracać uwagę na wskazówki dotyczące przyporządkowania, umieszczone na korpusie.

Zalecana wartość dla  $a_e = 1 \times D$ .

zastosowanie: zgrubne

posuw  $f_z$  na ząb: 0,06 - 0,25 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ na ząb	0,06 - 0,25 mm
typ	ST1400
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	SPMT 1806 EDSR-NB3T

Gatunek	PR1230
Materiał ostrza	HM
zastosowanie	zgrubne
liczba wymian/ostrzy	4
Rodzaj produktu	płytko skrawająca do frezowania

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		