

Garant**Wiertła z płytkami skrawającymi, chwyt uniwersalny, 4xD, Ø DC: 21mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	232310 21
GTIN	4045197552846
Klasa artykułu	21S

Opis

Wykonanie:**Duża sztywność i wysoka niezawodność procesu obróbki.****Zastosowanie:****Jako wiertła nieruchome i obracające się.**Bez tworzenia rowków przy wycofywaniu narzędzia i wysoka dokładność (ok. $\pm 0,1$ mm).**Nadają się również do obrabiarek o mniejszej mocy napędu.****Zwłaszcza do obróbki MTC (Multi Task Cutting)** - przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich **(MTM)** nowej generacji.

Z płytkami skrawającymi nr 232400-232780.

Pasuje do:

Płytki skrawające WOEX 040304.

wskazówka:**UWAGA!**

Przy wyjściu wiertła oddziela się krążek skrawanego materiału.

Niebezpieczeństwo wypadku!

Należy zastosować środki ochronne.

Narzędzia stopniowe do 2 stopni według zamówienia dostarczane na zamówienie.**(Minimalne zamówienie: 2 sztuki).**

Formularz zamówienia znajduje się w eShope na stronie produktu w sekcji „Formularze”.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	1
śruby mocujące	239700 6IP1 (1,0 Nm)
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	WOEX 040304

Ø chwytu D_s	25 mm
Długość użyteczna L_1	84 mm
Długość chwytu L_s	56 mm
Ø nomin. D	21
długość całkowita L	164 mm
Maks. limit przestawiania $V_{maks.}$	0,5 mm
Długość wysięgu L_A	108 mm
Głębokość wiercenia dla wiertła z płytkami skrawającymi do	4×D
chwyt	DIN 6535 HE, DIN 6595
zastosowanie wiertła	Wykonywanie nakiełków
zastosowanie wiertła	nawiercanie ukośne
zastosowanie wiertła	warunkowo wiercenie poprzeczne
zastosowanie wiertła	Wiercenie rowka
zastosowanie wiertła	wyjście ukośne
zastosowanie wiertła	baryłkowe
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Rodzaj produktu	Wiertła z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Zestawy śrub zaciskowych Torx Plus10 -elem. napęd 6IP1	239700 6IP1
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,0 Nm	211750 1,0
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP	674252 6IP