



Głowice frezarskie do płaszczyzn 43° Octo, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213300 40/5
GTIN	4045197130990
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Głowice frezarskie do płaszczyzn 43°, z 8 - ostrzowymi płytkami skrawającymi.

Zastosowanie:

Bardzo wysoka jakość powierzchni dzięki wydatnie dodatniej geometrii. Płynnie skrawający frez do płaszczyzn.

wskazówka:

W celu pełnego wykorzystania **8 ostrzy** płytka musi być **zawsze obrócona we wskazanym kierunku (patrz rys.)**.

Zalecana wartość dla $a_e = 0,5 \dots 1 \times D$.

$a_{e \text{ maks.}} = (\mathbf{Z = 8})$,

$a_{e \text{ maks.}} = (\mathbf{Z = 7})$.

Wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotom nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Kąt ustawienia κ : 43 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Podział ostrzy frezu: nierówna

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna Ø zewn. $D_{\text{maks.}}$: 49 mm

długość całkowita L_{ges} : 40 mm
 \varnothing otworu uchwytu: 16 mm
 pasująca wymienna płytką skrawająca: OF.. 050405
 śruby mocujące: 219808 (15IP; 3,8 Nm)

Opis techniczny

maksymalna \varnothing zewn. $D_{maks.}$	49 mm
\varnothing ostrzy D_c	40 mm
długość całkowita L_{ges}	40 mm
pasująca wymienna płytką skrawająca	OF.. 050405
śruby mocujące	219808 (15IP; 3,8 Nm)
\varnothing otworu uchwytu	16 mm
Liczba ostrzy Z	5
Seria	Głowice do planowania
Kąt ustawienia κ	43 stopni
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	43 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Podział ostrzy frezu	nierówna
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219808
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP