

**Głowice frezarskie 75° MSRS, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 250/12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	224000 250/12
GTIN	4960664533138
Klasa artykułu	25P

Opis**Wykonanie:**

Głowica frezowa z normalną i wąską podziałką zębów.

Zastosowanie:

Głębokości skrawania do 12 mm i duże posuwy zapewniają wydajną obróbkę zgrubną. Nowy kształt karbu w płytkach skrawających powoduje znaczne zmniejszenie nacisku przy skrawaniu i tym samym również skłonności do wibracji. Dzięki temu można zwiększyć szerokość roboczą oraz wyraźnie zwiększyć objętość wióra w jednostce czasu.

Kąt ustawienia κ : 75 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Strategia skrawania: HPC

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 12 mm

maksymalna \varnothing zewn. $D_{\text{maks.}}$: 257 mm

długość całkowita $L_{\text{ges.}}$: 60 mm

\varnothing otworu uchwytu: 60 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: SP.. 1806

śruba mocująca płytki obracane: 229703 (T25; 7,5 Nm)

Opis techniczny

maksymalna \varnothing zewn. $D_{\text{maks.}}$	257 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	12 mm

pasująca wymienna płytko skrawająca	SP.. 1806
Ø otworu uchwytu	60 mm
śruba do kasety	229704
śruba mocująca płytki obracane	229703 (T25; 7,5 Nm)
Ø ostrzy D _c	250 mm
kasety	229765
długość całkowita L _{ges}	60 mm
Liczba ostrzy Z	12
Seria	Głowice do planowania
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	75 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC

Aksesoria

Śruby mocujące	229703
Śruby mocujące	229704
kasety	229765