

**Garant**

**Wiertła z płytkami skrawającymi, chwyt uniwersalny Ø chwytu 20 mm, 3xD, Ø DC m7: 19,5mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 232302 19,5   |
| GTIN             | 4045197351784 |
| Klasa artykułu   | 21S           |

**Opis****Wykonanie:**

**Duża sztywność i wysoka niezawodność procesu obróbki.**

z **chwytom o Ø 20 mm**, zwłaszcza do **narzędzi z napędem** (zob. grupa 31).

**Zastosowanie:**

**Jako wiertła nieruchome i obracające się.**

Bez tworzenia rowków przy wycofywaniu narzędzia i wysoka dokładność (ok. ± 0,1 mm).

**Nadają się również do obrabiarek o mniejszej mocy napędu.**

Zwłaszcza do obróbki **MTC (Multi Task Cutting)** - przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich **(MTM)** nowej generacji.

Z płytkami skrawającymi nr 232400-232780.

**Pasuje do:**

Płytki skrawające WOEX 030204.

**wskazówka:**

**Narzędzia stopniowe do 2 stopni według zamówienia dostarczane na zamówienie.**

**(Minimalne zamówienie: 2 sztuki).**

Formularz zamówienia znajduje się w eShope na stronie produktu w sekcji „Formularze”.

**UWAGA!**

Przy wyjściu wiertła oddziela się krążek skrawanego materiału.

Niebezpieczeństwo wypadku!

Należy zastosować środki ochronne.

**Opis techniczny**

|                 |   |
|-----------------|---|
| Liczba ostrzy Z | 1 |
|-----------------|---|

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Długość użyteczna L <sub>1</sub>                           | 60 mm                           |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej                       | WOEX 030204                     |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                    | 20 mm                           |
| śruby mocujące   | 239700 6IP (0,6 Nm)             |
| Długość chwytu L <sub>s</sub>                              | 50 mm                           |
| Ø nomin. D   | 19,5                            |
| długość całkowita L  | 134 mm                          |
| Maks. limit przestawiania V <sub>maks.</sub>               | 0,25 mm                         |
| Długość wysięgu L <sub>A</sub>                             | 84 mm                           |
| Głębokość wiercenia dla wiertel z płytkami skrawającymi do | 3×D                             |
| chwyt  | DIN 6535 HE, DIN 6595           |
| zastosowanie wiertel                                       | Wykonywanie nakiełków           |
| zastosowanie wiertel                                       | nawiercanie ukośne              |
| zastosowanie wiertel                                       | warunkowo wiercenie poprzeczne  |
| zastosowanie wiertel                                       | Wiercenie rowka                 |
| zastosowanie wiertel                                       | wyjście ukośne                  |
| zastosowanie wiertel                                       | baryłkowe                       |
| chłodzenie wewnętrzne                                      | tak                             |
| Strategia skrawania  | MTC                             |
| Rodzaj produktu  | Wiertła z płytkami skrawającymi |

## Akcesoria

|   |            |
|---|------------|
| Zestawy śrub zaciskowych Torx Plus10 -elem. napęd 6IP                           | 239700 6IP |
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,6 Nm | 211750 0,6 |
| Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP       | 674252 6IP |